



- * Размеры для справок
- Котел изготовлен согласно с ТУ 25.30.11-001-33974042-2016, ГОСТ 24005-80 "Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией. Общие технические требования" и Техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013)
- Нормы оценки качества сварки швов согласно РД 2730.940.103-92. Сварные соединения подлежат визуальному и измерительному контролю согласно РД 03-606-03. Все стыковые сварные соединения элементов котла работающие под давлением подлежат ультразвуковому контролю по всей длине шва согласно РД 34.17.302-97 (ОТ-501.103-97)
- Гидравлические испытания проводить при давлении $P_{гп} = 1,1 MPa$ (11,0 кгс/см²) водой с температурой не ниже 5°C и не выше 40°C, время выдержки под давлением 10 мин.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок котла Е-1,0-0,9М на жидком топливе с горелкой РМГ-1М-01	Лит.	Масса	Мощность
Разработчик								3500
Проектант						Лист 1	Листов 1	
Т.контр.								
Вед.контр.								
Н.контр.								
Инж.								

Лист 1 из 1
Лист 1 из 1
Лист 1 из 1
Лист 1 из 1
Лист 1 из 1