



1. * Размеры для справок

2. Котел изготовлен согласно с ТУ 25.30.11-001-33974042-2016, ГОСТ 24005-80 "Котлы паровые стационарные с естественной циркуляцией. Общие технические требования" и Техническими требованиями Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013)

3. Нормы оценки качества сварки швов согласно РД 2730.940.103-92. Сварные соединения подлежат визуальному и измерительному контролю согласно РД 03-606-03. Все стыковые сварные соединения элементов котла работающие под давлением подлежат ультразвуковому контролю по всей длине шва согласно РД 34.17.302-97 (СТ 501 V3-97)

4. Гидравлические испытания проводить пробным давлением $P_{пр} = 1,1 \text{ МПа}$ (11,0 кгс/см²) водой с температурой не ниже 5°C и не выше 40°C, время выдержки под давлением 10 мин

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок котла Е-1,0-0,9Р НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ	Лист	Масса	Масштаб
Разработ								3500
Проект						Лист 1		Листов 1
Техничер								
Вед констр.								
Н констр.								
Инж.								