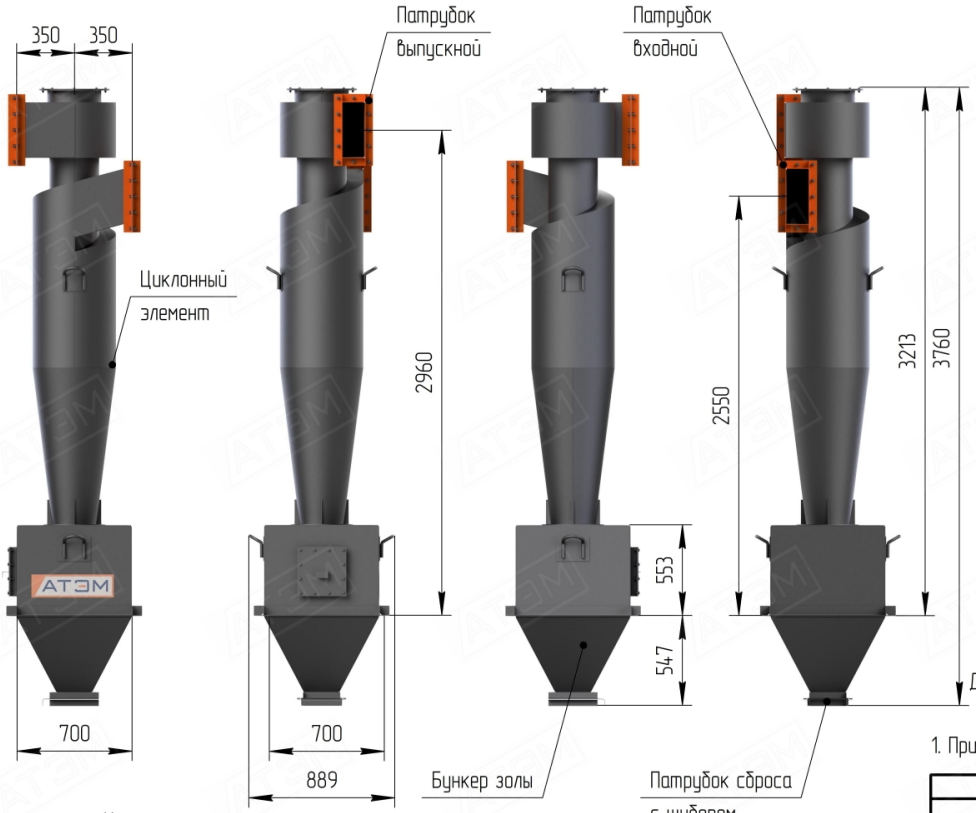
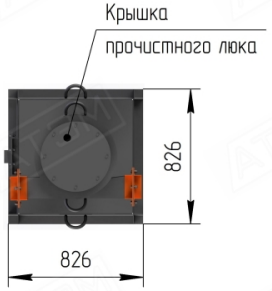




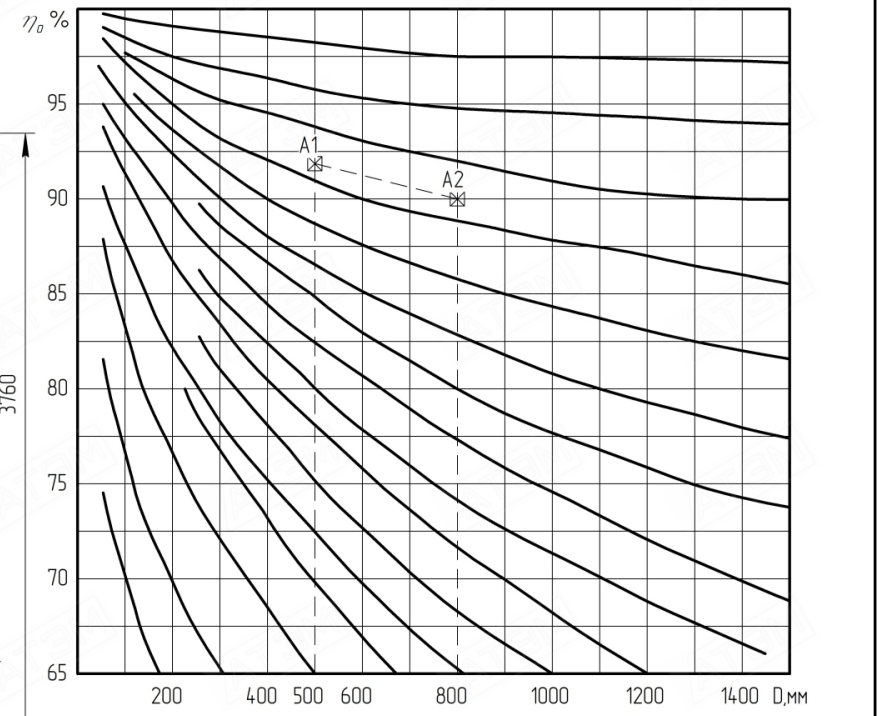


Диаграмма для пересчета эффективности пылеулавливания с одного диаметра циклона на другой

1. Присоединительные размеры патрубков входной/выпускной 338х138мм.

Наименование		Значение
Номинальная производительность, м³/час	При V=2,5 м/сек	1800
	При V=4м/сек	2800
Количество циклонов в группе	шт	1
Количество бункеров в группе	шт	1
Внутренний диаметр циклона	мм	500
Вид камеры очищенного газа	–	Улитка
Вид бункера золы	–	Пирамидальный
Рабочий объем бункера золы	м³	0,14
Максимальная температура рабочей среды	°С	400

Фракционная эффективность циклона ЦН-15 D=600
по данным Гипрогазоочистки:

ρм=1930 кг/м³; $\rho_г^0$=1,32 кг/м³; $t_г$=210°С; $(\Delta p/\rho_г)$=740 м²/с²; с=1,7 г/м³

Фракция, мкм	0-5	5-10	10-15	15-20	20-30	30-40	40-60	60-90	>90
Средний размер частиц, мкм	2,5	7,5	12,5	17,5	25	35	50	75	90
η_i,%	24	79	91	96	98	99	99,2	99,3	99,5

η_0=87÷91% при начальной запыленности 26÷37г/м³ и содержании фракций δ >74мкм до 45%

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

03.09.02.01.501 ВО

Циклон – ЦН15-500х1УП
Чертеж общего вида

Лит.	Масса	Масштаб
	325	–

Лист | Листов 1

АТЭМ

Копировал | Формат А3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.